

## DOMANDA DI ISCRIZIONE ALLA CLASSE TERZA

\_\_\_\_\_ sottoscritt \_\_\_\_\_  padre  madre  tutore  
(Cognome e Nome)

dell'alunn \_\_\_\_\_  
(Cognome e Nome)

frequentante nell' a.s. \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ la classe \_\_\_\_\_ sez. \_\_\_\_\_ del seguente corso di studi:

- SERVIZI PER L'AGRICOLTURA E LO SVILUPPO RURALE**
- SERVIZI SOCIO-SANITARI**
- GRAFICA E COMUNICAZIONE**
- SERVIZI PER L'ENOGASTRONOMIA E OSPITALITA' ALBERGHIERA**
  - ENOGASTRONOMIA** (Francese/Tedesco \_\_\_\_\_)
  - SALA E VENDITA** (Francese/Tedesco \_\_\_\_\_)
  - ACCOGLIENZA TURISTICA** (Francese/Tedesco \_\_\_\_\_)
  - PRODOTTI DOLCIARI** (Francese/Tedesco \_\_\_\_\_)

### CHIEDE

per l'anno scolastico \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_, l'iscrizione del medesimo alla **Classe 3° Sez.** \_\_\_\_\_

A tal fine **DICHIARA**

- **di aver preso visione e di aver accettato il Regolamento d'Istituto;**
- in base alle norme sullo snellimento dell'attività amministrativa e consapevole delle responsabilità cui va incontro in caso di dichiarazione non corrispondente al vero, che l'alunno:

▪ è nato/a a \_\_\_\_\_ (Prov. \_\_\_\_\_) il \_\_\_\_\_

▪ è cittadino  ITALIANO  ALTRO (indicare quale) \_\_\_\_\_

▪ è residente a \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_ (Prov. \_\_\_\_\_)

Via/Piazza \_\_\_\_\_ N. \_\_\_\_\_ Tel. \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_, lì \_\_\_\_\_ FIRMA \_\_\_\_\_

### **Il sottoscritto dichiara:**

- di aver ricevuto l'informativa di cui al D. Lgs. 196/2003 in materia di tutela ai dati personali (attraverso pubblicazione sul sito) e autorizza la scuola ad utilizzare i dati contenuti nella presente autocertificazione quelli che fornirà in seguito direttamente o attraverso terzi, esclusivamente nell'ambito dei fini istituzionali attinenti all'erogazione del servizio scolastico e per agevolare il prosieguo, l'orientamento e l'inserimento lavorativo degli alunni dell'Istituto e per le finalità amministrative ad esse strumentali (Legge 675/96 "Tutela della privacy" e D. Lgs. 196/2003).
- di esonerare l'Istituto da qualunque responsabilità derivante dall'uscita dell'allievo in ora diversa da quella prevista dall'orario ordinario delle lezioni, quando il funzionamento dell'Istituto lo richieda.

FIRMA \_\_\_\_\_

**ALLEGA alla presente domanda** (v. dietro per dettagli tasse e contributo scolastico):

- n. \_\_\_\_\_ ricevute dei versamenti effettuati
- Copia certificazione ISEE (nel caso di esenzione per reddito e/o riduzione/esenzione contributo scolastico)

## TASSE E CONTRIBUTI SCOLASTICI PER ISCRIZIONE ALLA CLASSE TERZA

(da versare tramite piattaforma digitale "PagoInRete")

### TASSE ERARIALI

Le tasse erariali sono dovute solo per il quarto e quinto anno degli istituti di istruzione secondaria di secondo grado.

### CONTRIBUTO SCOLASTICO

A. Contributo **dovuto** per spese assicurazione, libretti giustificata e servizi on line pari a **€ 10,00**;

B. Contributo per attività extracurricolari e laboratoriali, riducibile per motivi familiari o reddituali.

**L'importo totale da versare comprensivo delle eventuali riduzioni per motivi familiari o reddituali, come dettagliato nel prospetto che segue, è detraibile dalla dichiarazione dei redditi.**

| INDIRIZZO                                      | IMPORTI = A + B = EURO |                                  |                                  |  |   |
|--|------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--|---|
|  | Importo intero euro    | Frequenza di 2 figli Riduz. 30 % | Frequenza di 3 figli Riduz. 50 % | ISEE non superiore a 8.000 euro Riduz. 100 % | ISEE tra 8.001 e 12000 euro Riduz. 50 % |
| SERVIZI PER L'AGRICOLTURA E LO SVILUPPO RURALE | 30                     | 24                               | 20                               | 10   | 20                                      |
| SERVIZI SOCIO-SANITARI                         | 50                     | 38                               | 30                               | 10   | 30                                      |
| ENOGASTRONOMIA                                 | 100                    | 73                               | 55                               | 10   | 55                                      |
| PRODOTTI DOLCIARI ARTIGIANALI ED INDUSTRIALI   | 100                    | 73                               | 55                               | 10   | 55                                      |
| SALA E VENDITA                                 | 100                    | 73                               | 55                               | 10   | 55                                      |
| ACCOGLIENZA TURISTICA                          | 50                     | 38                               | 30                               | 10   | 30                                      |
| GRAFICA E COMUNICAZIONI                        | 50                     | 38                               | 30                               | 10   | 30                                      |